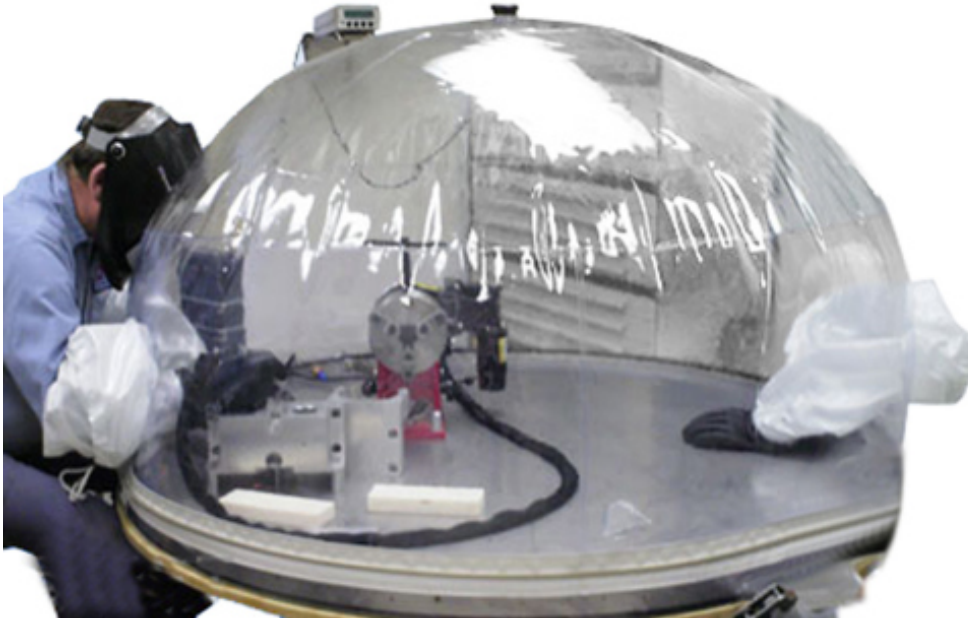


ARGWELD® flexibele lascouveuses

lichtgewicht flexibele lascouveuses | compact en snel operationeel



In elke gewenste vorm of afmeting
Voor hooggelegeerd laswerk en medische instrumenten
Gegarandeerd schone lassen

Flexibel en betaalbaar

De Argweld® Flexibele Lascouveuses zijn ontwikkeld om complexe werkstukken van titanium, duplexstaal, roestvaststaal en andere hooggelegeerde metalen veilig te kunnen lassen. Waar vaste lascouveuses economisch niet haalbaar zijn of omdat er onvoldoende ruimte beschikbaar is, bieden de Argweld® lascouveuses de ideale oplossing. Typische toepassingsgebieden zijn de lucht- en ruimtevaartindustrie en medische implantaten en instrumenten. Iedere lascouveuse heeft een inlaat voor argongas en een overdrukventiel bovenop de couveuse. Zuurstof, dat lichter is dan argon, wordt bovenin de couveuse gecontroleerd afgevoerd. Door de gasdichte (rits)sluiting is het mogelijk grote werkstukken in de couveuse te zetten.

Ultiem maatwerk

De Argweld® Lascouveuses zijn leverbaar in een standaarduitvoering of volledig op maat gemaakt. Uitgevoerd met in- en uitvoersluizen kunnen werkstukken zelfs worden gewisseld zonder het spoelproces te verstoren.



Argweld® Flexibele Lascouveuses

artikelnummer	omschrijving	vorm	afmeting
AFE0900	Argweld® Flexibele Lascouveuse ø 36"	ronde koepel	ø 900 mm
AFE1200	Argweld® Flexibele Lascouveuse ø 48"	ronde koepel	ø 1200 mm
AFE1500	Argweld® Flexibele Lascouveuse ø 60"	ronde koepel	ø 1500 mm
AFE1800	Argweld® Flexibele Lascouveuse ø 72"	ronde koepel	ø 1800 mm
AFER0900	Argweld® Flexibele Lascouveuse □ 36"	rechthoekig	900 x 900 x 750 mm
AFER1200	Argweld® Flexibele Lascouveuse □ 48"	rechthoekig	1200 x 900 x 750 mm
AFER1500	Argweld® Flexibele Lascouveuse □ 60"	rechthoekig	1500 x 900 x 750 mm
AFER1800	Argweld® Flexibele Lascouveuse □ 72"	rechthoekig	1800 x 900 x 750 mm

De Argweld® lascouveuses worden geleverd als pakket, inclusief twee paar handschoenopeningen met mouwen, hand-schoenen, doorvoeren, een reparatieset en een montagehandleiding. Een tafel en een intern werkblad worden NIET meegeleverd. Werktekeningen en voorbeelden zijn beschikbaar in de montagehandleiding.

Ingebruikname en opslag

De lascouveuses komen tijdens transport en opslag in aanraking met zuurstof en vochtige lucht. Het is daarom aan te bevelen de couveuse voor gebruik 24 uur te laten acclimatiseren in de werkomgeving. Voor het lassen van titanium wordt poreus aluminium als intern werkblad ten zeerste afgeraden. Gebruik liever een RVS/inox geperforeerd werkblad. Maak het werkblad tweedelig zodat het door de gasdichte sluiting in de couveuse geplaatst kan worden. Leg onder het werkblad een spiraalvormige slang met elke 10 cm een kleine boring. Bij voorkeur is deze slang van dunwandig RVS/inox. Vul de kamer altijd LANGZAAM met argon (10 ltr/min) en meet het restzuurstofgehalte met een PurgEye® zuurstofmonitor (uit de 10 ppm serie).

